



Instrucciones de Reemplazo de Puntas de Herramientas

Las herramientas de QA Technology están diseñadas para permitir un reemplazo fácil de puntas dañadas o gastadas sin tener que enviar la herramienta a reparación. Ofrecemos varios métodos de reemplazo diferentes para varios productos de herramientas. Por favor de ver nuestro catalogo o sitio web para números individuales de reemplazo de partes.

Variaciones de Herramientas



NOTAS ESPECIALES ANTES DE EMPEZAR

- Debido a que las manijas están grabadas con el numero de parte específico de la herramienta, es importante relacionar la que se esta reemplazando para prevenir una altura de ajuste incorrecta, o daño a un componente relacionado.



- Aplicando calor bajo al área roscada con una antorcha ayudara a aflojar en casos donde Loctite esta presente.
- Limpie las roscas internas y alise la parte interna con aire comprimido o un cotonete. De ser necesario, use un solvente suave para ayudar a disolver contaminantes y a secar la parte.
- Todas las roscas son de orientación derecha.

Instrucciones de Reemplazo

PASO 1

Sujete el mango en una banco para remover la punta dañada/usada/quebrada. Use pinzas suaves para prevenir daño a el mango.

PASO 2

Remueva la punta de el mango.

Estilo: ITR-SET

Use unas pinzas de 4.5mm, desatornille el ITR-TIP de el mango.



PASO 3

Enrosque la punta de reemplazo hasta que este apretada usando una llave de 4.5mm. Asegúrese que la punta este asegurada y apretada. Su herramienta esta lista para usarse.

Estilo: ETR__B

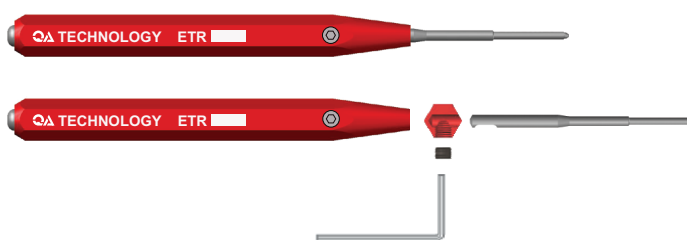
Usando un desarmador plano, desatornille de el mango el dispositivo de guía, dando vuelta hacia la izquierda. Remueva del mango el montaje del pin de guía (use pinzas de ser necesario).

PASO 3

Limpie las roscas en el mango usando aire o un bastoncillo de algodón. De ser necesario, use un solvente para quitar los contaminantes y permita que se seque el área.

Estilo: ITR-FL, ETR, WTR, JTR, GTR AND TERX

Use una llave hex de 1.5mm, afloje el tornillo de posición del mango y estire la punta.



PASO 3

Inserte la punta de reemplazo en la parte de debajo de la parte, manteniendo el lado plano en el lado del tornillo de ajuste.

PASO 4

Apriete el tornillo de ajuste con una llave hex de .5mm. Su herramienta esta lista para usarse.

PASO 4

Desenganche el mango de la mordaza y retire el conjunto de resorte y tubo de soporte. Guarde el resorte, ya que se volverá a usar.

PASO 5

Para Volver a armar, inserte el resorte en el ensamblaje de pin de guía, luego en el tubo de soporte, y con el lado del pin hacia abajo, insértelo en el mango de la herramienta.

PASO 6

Enrosque el ensamblaje en el mango y apriételo con el desarmador plano.



Estilo: ATR**PASO 1**

Afloje los dos tornillos de amarre de 3mm con una llave hex de 1.5mm.

STEP 2

Remueva el dedal de el mango al remover las dos ensamblas.

PASO 3

Usando una llave de 4.5mm, desatornille del dedal el tubo de tope.

PASO 4

Con la llave de 1/16", desatornille del dedal el pin de accionamiento

PASO 5

Atornille el pin de accionamiento con 5-40 líneas en el mango, apretando con una llave de 1/16".

PASO 6

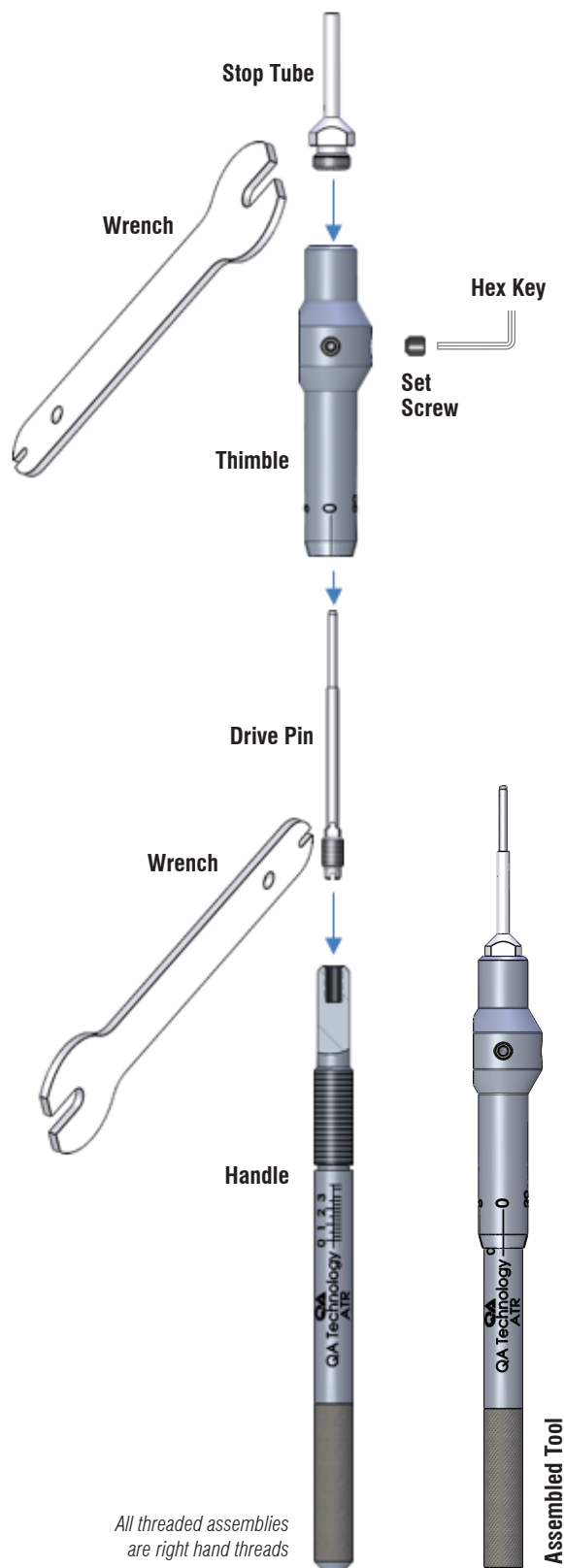
Atornille el tubo de tope con 10-32 líneas en el dedal y apriételo con una llave de 4.5mm.

PASO 7

Enrosque el dedal en el mango.

PASO 8

Ajuste la herramienta a la altura deseada y apriételo con los tornillos de posicionamiento de mara mantener el ajuste.



All threaded assemblies
are right hand threads



Más detalles sobre esto se pueden encontrar en nuestro sitio web

www.qatech.com/en/resources-videos/resources-videos.html